

TOSHIBA

Leading Innovation >>>

SPI活動事例紹介

2012-10-11

(株)東芝 セミコンダクター&ストレージ社



東芝グループは、持続可能な
地球の未来に貢献します。

パネルディスカッション

- 進め方

- これから10年、20年とSPI活動を継続するためのポイントを、コーポレートの立場とカンパニーの立場に分かれて、お互いに意見を出し合いながら議論する

- パネリスト

- カンパニー

- 村上 雅俊((株)東芝 デジタルプロダクト&サービス社)
- 岸 利至((株)東芝 セミコンダクター&ストレージ社)
- 緒方 勝((株)東芝 社会システムインフラ社)
- 平原 嘉幸(東芝テック(株))
- 北村 秀生(東芝システムインフォメーションシステムズ(株))

- コーポレート

- 藤巻 昇((株)東芝 ソフトウェア技術センター)

- 議論の内容

- **テーマ1(各5分、計25分):各カンパニーにおけるSPI活動**

- 各カンパニーで開発している製品概要、SPI活動の特徴、今までの成果と課題、コーポレートへの要求や苦情

- **テーマ2(10分):コーポレートの立場から**

- コーポレートの立場から各カンパニーにチャレンジしたいこと、コーポレート側でチャレンジしなければいけないこと

- **テーマ3(10分):SPI活動を継続するために**

- 各パネリストから、20年先もSPI活動が継続しているための提言

テーマ1

東芝セミコンダクター&ストレージ社のご紹介

製品の一例

東芝S&S社 製品群

ディスクリート半導体

汎用CMOSロジック/小信号デバイス/
パワーデバイス/オプトデバイス



メモリ

フラッシュメモリ/MCP(Multi
Chip Package)



ロジックLSI

マルチメディアSoC/カスタムSoC



ストレージプロダクツ

SSD/HDD



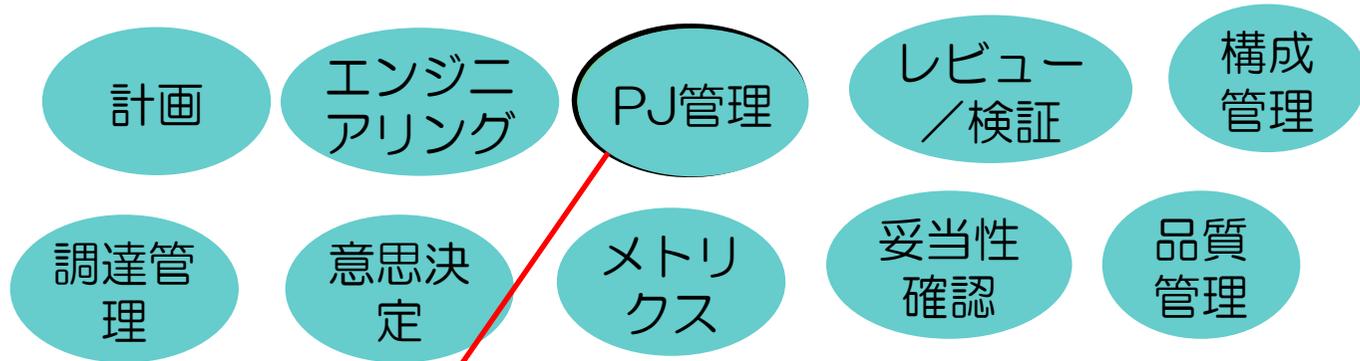
アナログ・イメージングIC

アナログIC/CMOSイメージセンサ
マイコン

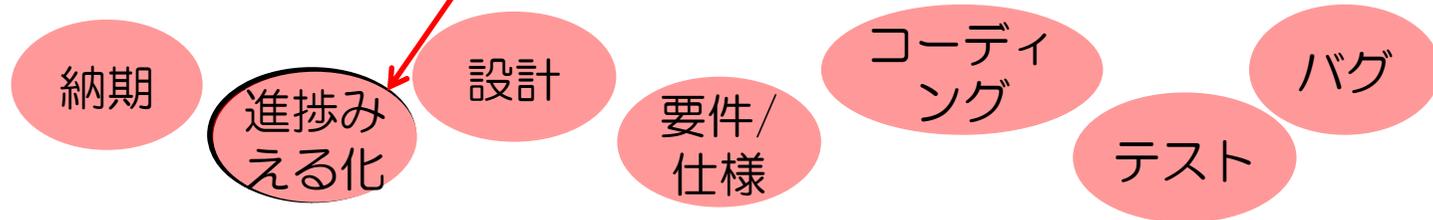
SPI活動の特徴



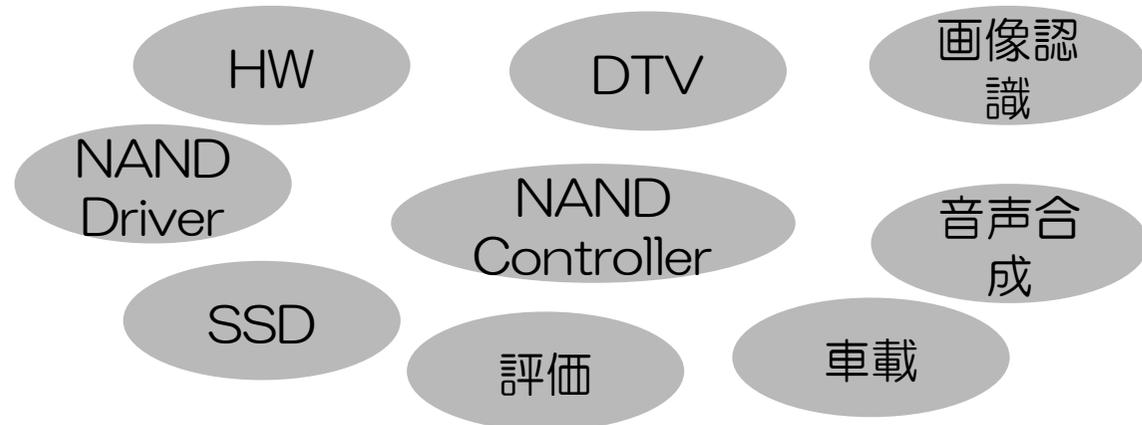
プロセス担当



共通言語



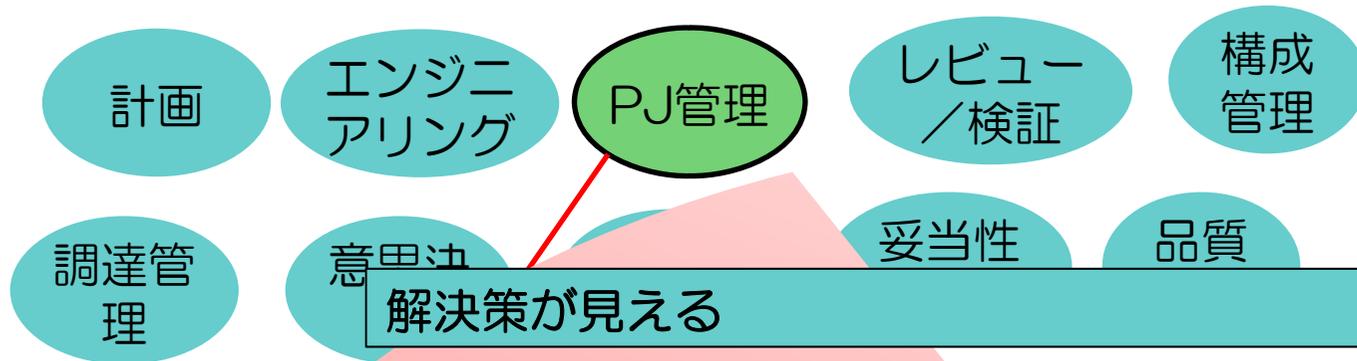
開発担当



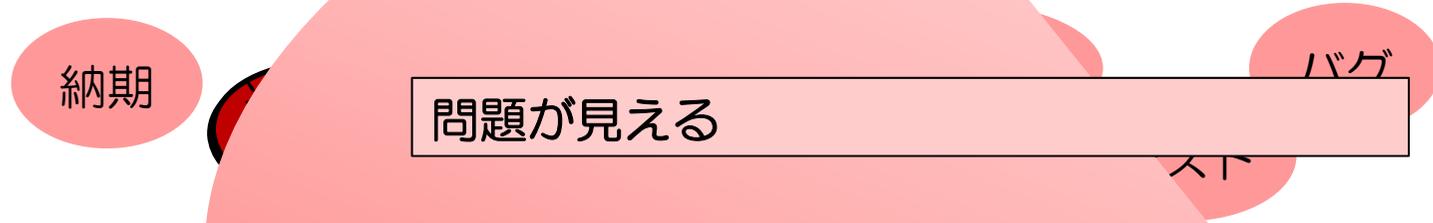
目指すアプローチ



プロセス担当



共通言語



開発担当



今までの成果と課題

このあと午後一で発表

「管理&改善らくらくパッケージの
部門展開事例」

～即効性もあり中長期的にも効果のある
プロセス改善の取り組み～

13:00-15:00

【 さくら(東) 】

◎セッション2A 改善事例

ぜひ聴きに来てね！

テーマ3

SPI活動を継続するために

20年先もSPI活動が継続しているための提言

1. SPI活動をしている人を会社に認めてもらうしくみ
 - 活動の必要性を説明できる資料の充実
2. SPI活動している人のステップアップのしくみ
 - コーポレートへの派遣：コーポレート活動の経験
 - 海外のソフトウェア開発拠点への渡航による品質リーダーの経験
 - 他カンパニーとのローテーション
3. コーポレートが先行して必要なものを揃える
 - カンパニーがそれを流用する
 - カンパニーの**活動工数軽減！**
 - プロセスの**タイムリな実装！**

TOSHIBA

Leading Innovation >>>