『要点(やおでいえん)』活動を通じた中国 ソフトウェア開発拠点の早期立ち上げ取り組み

パナソニック 株式会社 林 潔、 山根 正昭、吉村 宏之

本日の内容

1. Panasonic オフショア開発の状況

2. 全体の取り組み

3. 設立当初のオフショア開発の課題

4. 成果と今後の展開

アセアン地域と連携したグローバルソフト開発



本社R&D部門の海外活動拠点



中国・アセアン地域を主体としたソフトウェア開発拠点

○パナソニック シンガポール研究所:1996年設立

〇パナソニック ソフトウェア開発センター大連:2004年設立

○パナソニック R&Dセンターベトナム:2007年設立

Panasonic ideas for life 2

システムエンジニアリングセンター(SEC)の取り組み背景

全社共通課題抽出と施策立案と実施支援

SECの施策:

- 1. コストメリット(原価低減)
- 2. 開発リソースの確保
- 3. 商品現地化推進

大連拠点強化チーム立上げ

海外オフショア開発拠点 大連設立

背景と目的

- 2004年会社立ち上げ当初
 - ▶ 社内にソフト開発の海外アウトソースの経験が少ない
 - ▶ 即戦力となるキャリアの数は非常に少ない
 - 言語、文化、メンタリティの違いからくるコミニュケーションロス

- (1)「自立開発」
- (2)「自前育成」(中国人による新人教育)

を加速するために、パイロットプロジェクトを設定し ノウハウの収集、体系化、横展開を行なう

取り組み概要

実商品開発プロジェクトに参画し、日中間の問題 状況の事例を蓄積し、課題を抽出。

1事例蓄積

実開発の中で、 「問題状況」、 「気付き」 を事例として 蓄積

2事例分析

日本側と 中国側双方の 観点から 事例を分析 (分類&整理)

③深堀分析

課題を深堀する ため中国人 メンバー主体の 検討会を設立

4体系化

得られた知見を 4つガイドラインと 10冊技術研修 テキストにまとめ 体系化

①事例蓄積 ~要点活動~

実商品開発プロジェクトの中で、開発・教育の指導を実施し 日中両面から成功例、失敗例、気付きを事例として記録

日本人指導者



≪指導意図の明確化≫



開発・教育の実践





≪理解度確認方法の明確化≫

・深く理解された時の指導法

・指導時に気を付ける事

【日本人側記録内容(184件)

·失敗事例



中国人メンバー



- 1 早く「量」を増やす
 - ・毎日ノウハウ提出を義務化
 - ・毎朝、進捗会議で発表し共有
- ② 蓄積しながら「質」を上げる
 - ・事例DBの中に発生状況を追加
 - ・毎週、事例DBを分析し、結果
 - を開発に反映

中国人側記録内容(73件)】

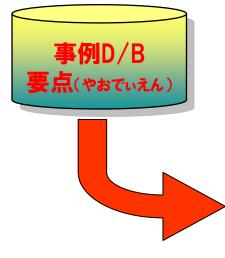
- ・深く理解できたと感じられた時の状況
- ·失敗事例



事例D/B 要点(やおでいえん)

②事例分析 ~コミュニケーション・ミスの事例~

コミュニケーション・ミスの主原因は 日本人側にある場合が多い



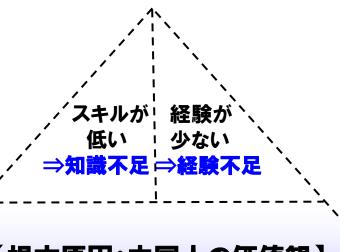
レビューで起こる現象例	原因となる日本語表現(代表例)
①指摘内容が 伝わらない	・・も良いと思うが・・・じゃないかなあ、・・かもしれない 間接表現では NOの意図が伝わらない
	それで良いですか?・・となったらどうなるのですか? 質問型指摘では NOの意図が伝わらない
②指摘内容と逆の 内容が伝わる	分からない訳ではない、良くないとは言えない など 2重否定では YES/NOが逆に伝わる
③用語の意味を 理解する(調べる) のに時間がかかる	 ・カタカナ表記(元の英語と発音が異なるため理解できない) ・単語の単位がわからない(聞く場合) ・・・ピアレビュー、プロジェクトマネジメント ・表記方法がわからない(書く場合) (中国語に長音と促音は無い) ・・・メモ→メーモ、メモー

③深堀分析 ~失敗原因分析例~

【事例】 日本側が何度レビューしても開発ドキュメントの完成度が上がらない



時間が掛かるので面倒くさがる 自己主張が強く、他人の言うことを聞かない



中国人の分析



【根本原因:中国人の価値観】

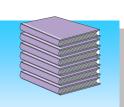
効率優先(合理主義)

4体系化 ~ガイドライン作成~

『知識と経験』の早期習得

~研修テキスト作成~

- 実際商品開発の暗黙知を抽出して文書化
- 商品開発に直結した技術項目と技術内容に絞り込み





『価値観の違い』の理解

~ガイドライン作成~

- 現場で発生したトラブル事例を元に、日中双方の 観点で分析
- 価値観のギャップを埋めるための具体的な教え方 を説明
- 利用しやすいようにチップス(TIPS)形式で表記





事例① 計画作成



中国側

- ◆ 納期意識は高い。日本側から提示したマイル・ストーンを そのままスケジュールにした計画書を作成
- ◆ 実現性を十分考慮した見 積もりになっていない

仕様が頻繁に変更、マイルストーンに合わせて作業を行えばOK



日本側

スケジュール計画を任せ たいが、 任せられない



価値観の分析&対策



「PDCA」サイクルでは、日本人は「P」と「A」を重視



中国人は、「D」と「C」を重視

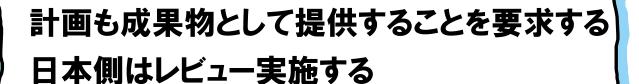
リスクの考え方の違い

納期までに提出できないことを想定していない

自信過剰

納期までに絶対成果物を提出できると考えた 計画が無くても困らない





事例② テストとバグ



中国側

- ◆ テストでバグを検出しても、自分 が開発を担当していない部分の場合 は、バグの原因を追求しない
- ◆ プログラムが早く完了する開発 者は十分にテストを行っていない場 合があり、バグが多く含まれている可 能性が高い

バグさえ見つからなければ 良いソフトウェア



日本側

※ 品質は商品の命であることは、 当然分かるはず

* 指摘しなくても自分はチェック





価値観の分析&対策



結果重視、プロセス軽視

プログラムの品質は重視するが、途中工程の品質は重視しない 個人主義

プロジェクトのバグを発見しても、自分が担当している部分では なければ、関係ないと思う

対策



中国側に、品質基準を明確に要求仕様書に記入する

事例③ スキル向上



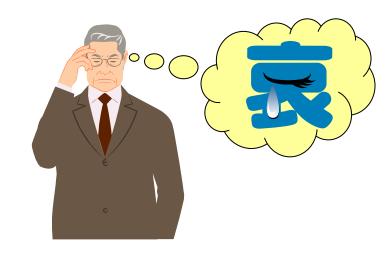
中国側

- ◆ 組込みソフト開発は、再利用が多くて、技術スキルが向上しない
- ◆ 日本語能力は高くなったが、技術能力は上がっていない
- ◆ 中国側にリーダの命令権 限を与えて欲しい



日本側

- 日本側は、実商品の開発では、 毎年の新規技術要素は少ないが、 効率的な開発と品質の改善を期 待
- * マネジメント能力向上を期待



価値観の分析&対策



日本人の理想:Generalist → セル生産方式

日本人は満遍なく何でも(設計、コーディング、テスト、マネージメント、

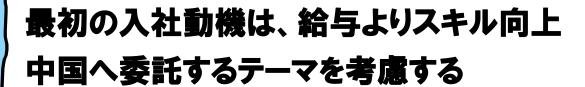
日本語も)出来る人を多く育成したい

日本人は仕事するために、スキルアップする



中国人の理想:Specialist → 分業による流れ作業中国人は、プロフェショナルがスキルが高いと認識中国人はスキルアップのために、仕事をする





事例④ 報告·連絡·相談



中国側

- ◆ 技術課題などは自分達で解決すべきことであり、答えも教えてくれないので、報告しても意味がない
- ◆ 結果だけが分かれば良いので、 途中作業、利用手段などは報告しな くても良い
- ◆ 課題と疑問点を報告すると、 自分の能力が低く見られると考える 人が多い



日本側

- ※ 日本側は、個人の範囲を超えること、 他人に影響が出ることは全部報告してほ しい
- ⇒状況の問い合わせをしないと報告しない
 い

⇒上司にメールで連絡して、返信がなくて も、勝手に了承されたと思う



価値観の分析&対策



日本人は、他人に影響出ることは、と思う



いちいち連絡、報告すると時間が無駄だと思う 中国人が課題と考えないもの

- 既に解決した課題
- 自分の課題ではなく、他人に問題がある場合
- 回答がもらえない可能性が高い課題

対策



現地人部下に報・連・相を求める時、日本人上司は、 そうする背景の説明や情報提供を行うことにより、 現地人社員の納得のいく行動が得られる

オフショア開発の解決ポイント



①異文化を理解できる技術者の育成

海外オペレーション(仕様、設計交渉)を専門とし、異文化を 理解して開発を成功に導く人材を育成



上流~下流工程一気通貫の開発委託し、実装、検証だけではなく、全てをやり遂げられる開発を委託する事により、現地メン バーのモチベーションを維持



ベトナムハノイ

中国大連

③現地メンバースキル向上

技術導入・定着、リーダーの現地化に向けた人材育成プロセスの確立

4海外委託プロセス構築

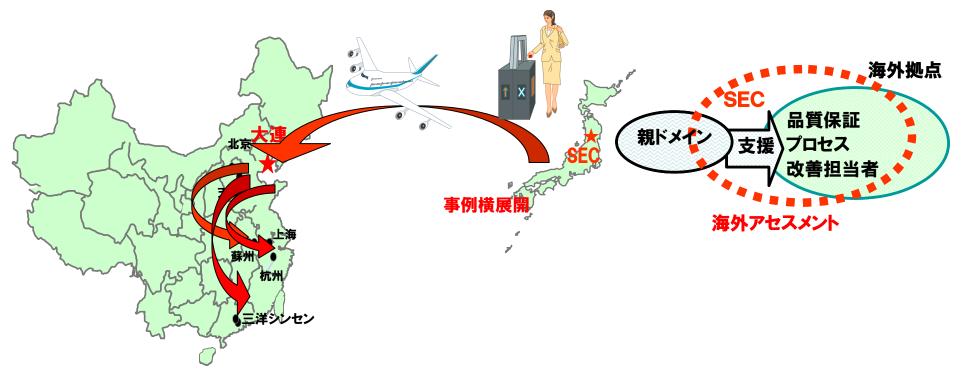
要件切出し、受入検収方法・基準の確立、ISM・輸出管理等 の手順確立



しっかりとした開発プロセスの定着がソフト施策の基本

グローバル・ソフト開発 海外でのプロセス改善活動

1. 在華SPI推進活動



2. アセアンへのアプローチ

シンガポール、ベトナム、マレーシアなどへの展開

Panasonic ideas for life

谢谢聆听

