#### SPI Japan 2008

# ソフトウェア生産性データの可視化 についての一考察

2008年 11月26日

(株)日立製作所 井奥 章

(株)日立製作所 小川 秀人

(株)日立製作所 森本 義章

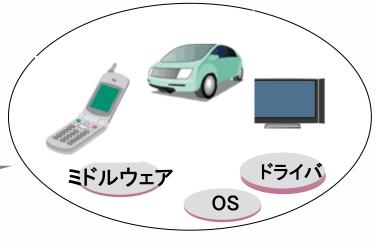
(株)ルネサステクノロジ 舘内 嗣治

#### 目次

- 1 背景(集団全体の評価に関わる問題認識と工夫)
- 2 生産性の評価に関わる留意点
- 3 当該組織での生産性評価の現状と課題
- 4 生産性の評価方法の提案
- 5 提案の適用
- 6 現場の意識の変化
- まとめ

### 1 背景 (集団全体の評価に関わる問題認識と工夫)

- 多品種化•多様化
  - システム系と単品系
  - 顧客特有カスタム品と汎用品
  - 新規、改造、移植
- これらが同一組織内で同時進行



個々のマネジメント だけでなく <u>組織全体のマネジメント・評価</u> も重要

品質データの数値にも多様さ("ばらつき")が生じるなか, いかにマネジメントするか, どのような指標で可視化するのか

#### 1.1 集団全体の評価(要約)に対する問題意識

- ■一般的な指標(算術平均)は,極端な値(外れ値,例外値)の影響を強く受ける。分布形状が非対称では,平均="真ん中"という感覚とずれる。
- ■分布の実態を表現できる"ものさし"を提供したい。

#### 年収の例

- Aさん 1億5000万円
- Bさん 1200万円
- Cさん 800万円
- Dさん 450万円
- Eさん 350万円
- Fさん 350万円
- Gさん 300万円
- Hさん 300万円
- Iさん 220万円
- Jさん 220万円
- ・ 全体の半数が、300万円周辺に分布。
- ・ 実感としては、"平均300~350万円"

算術平均:1919万円

全数の半分が "平均"以下に分布する とは限らない

#### 1.2 全体を要約するための従来技術

■従来技術 統計学的知見を参照し、"ものさし"の使い分けに注目

一般的な用法

分布の 特徴	代表値の指標	分布形状(ばらつき)の指標
対称	算術平均値	分散•標準偏差,四分位偏差
非対称	中央値(*1)	四分位偏差, 範囲(最大一最小)

#### <u>(\*1) 中央値</u>

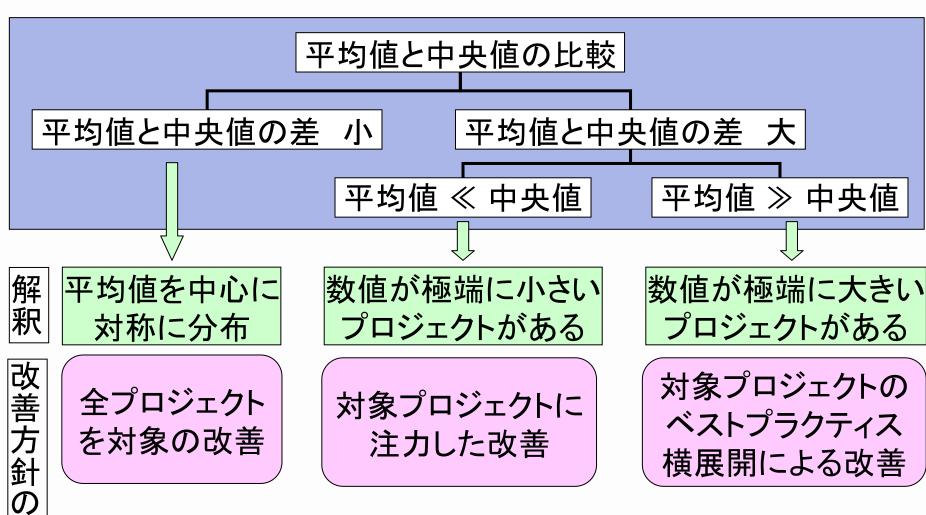
データ群を、同数の上下2つの分布にわける境界(中央)に存在する値

- ✓ 外れ値など極端な値に影響されにくい
- ✓ 算術平均と比べて数理的操作が得意でない

工夫:複数の代表値を併用し,中心的傾向と分布形状の表現を両立させる

#### 1.3 要約の工夫(当該組織における施策)

- ■平均値(算術平均)と中央値からの状況解釈に基づく評価
  - ▶ ばらつきの指標「分散」を用いずとも、分布状況を表現できる



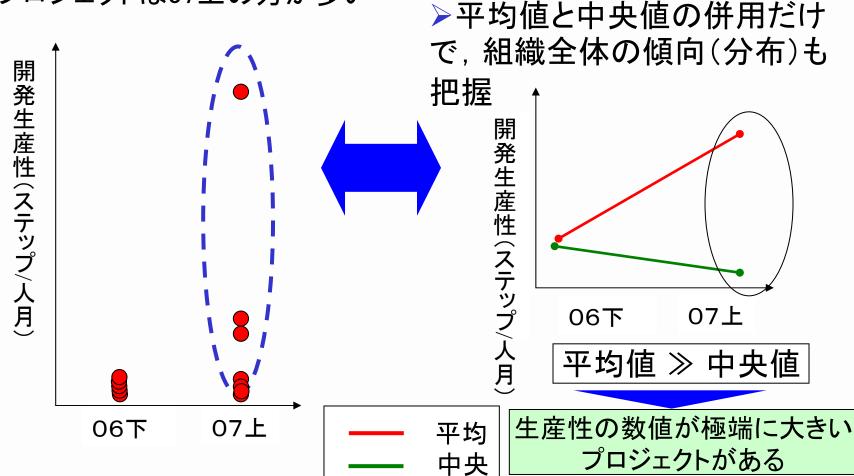
(注)数値が高いことが望ましい指標の場合

例

#### 1.4 施策の適用

#### ■組織の実態

- ①中心的傾向は少し悪化
- ②個別には生産性の良い プロジェクトは07上の方が多い



■施策:統計的表現の併用

■可視化の効果

①中央値 ②(算術)平均値

# 2 生産性の評価に関わる留意点

■組織全体の生産性 (開発"効率")

要約の仕方で倍違う

① 全案件(プロジェクト)の生産性の算術平均 = 0.444

 全案件(プロジェクト)の規模の総和

= 0.212

全案件(プロジェクト)の工数の総和

案件名	規模	工数	生産性(規模/工数)
Α	120	1450	0.083
В	140	420	0.333
С	210	660	0.318
D	100	390	0.256
Е	128	458	0.280
F	101	340	0.296
G	10	6	1.667
Н	43	512	0.084
I	68	100	0.680

数値は仮想的 なデータ

生産性のような"率"の指標では、算術平均だけでなく、②を使いやすい。

その意味合いへの認識が希薄な使用も見られ、注意を要する。

#### 2.1 生産性の評価指標の解釈

全案件(プロジェクト)の規模の総和

2

全案件(プロジェクト)の工数の総和

■一見すると

【解釈1】複数の案件を全体として 一つの仮想的なプロジェクトと見立てた場合の 開発生産性に相当

個々の案件の生産性の分布(ばらつき・形状の変化)の情報が失われる

■実は

【解釈2】全案件の生産性の<u>加重</u>平均に相当 工数が"重み"となる。

少数の大工数案件の生産性が、多数の小工数案件の生産性を覆い隠す

#### 2.2 加重平均であることの説明(1)

- 加重平均は、複数の変数の総合点やその平均の比較をおこなう場合、各変数の比重を一律でなく変化をつけて 算出する方法である。
- 各変数に設定する比重の変化を重み・ウェイトという。

定義式: n 個のデータ  $x_1$   $x_2$   $\dots$   $x_n$  に対する加重平均は、

$$\frac{\sum\limits_{i=1}^{n}w_{i}x_{i}}{\sum\limits_{i=1}^{n}w_{i}}$$
 (ただし、 $w_{i}\geq0$ 、 $i$ =1,2,...、 $n$ ) ・・・(式1)  $w_{i}$  を重みと呼ぶ。

便宜上, 重みは  $\sum_{i=1}^{n} w_i = 1$ となるように配分されることが多く,

(ただし
$$\sum_{i=1}^{n} w_{i} = 1$$
,  $w_{i} \ge 0$ ,  $i=1,2,...,n$ ) ・・・(式2)

•(加重平均についての概略は参考文献[1][2][3][4]を参考に記載した)。

#### 2.2 加重平均であることの説明(2)

PRJ(プロジェクト)の規模 = (PRJの規模/PRJの工数)\*PRJの工数 = PRJの開発生産性 \* PRJの工数 なので,

全案件(プロジェクト)の規模の総和

を展開すると,

全案件(プロジェクト)の工数の総和

(PRJ1の開発生産性\*PRJ1の工数)/(全プロジェクトの工数の総和) + (PRJ2の開発生産性\*PRJ2の工数)/(全プロジェクトの工数の総和) + (PRJ3の開発生産性\*PRJ3の工数) /(全プロジェクトの工数の総和) + (PRJ4の開発はより、または、アルムの工業)

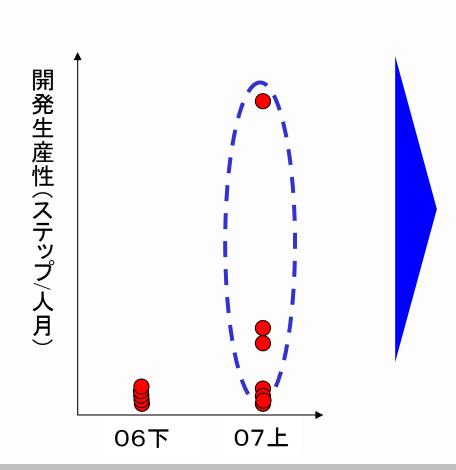
{PRJ4の開発生産性\*PRJ4の工数} /(全プロジェクトの工数の総和) + n

$$X1W1+X2W2+X3W3+\cdots = \sum_{i=1}^{n} w_i x_i$$

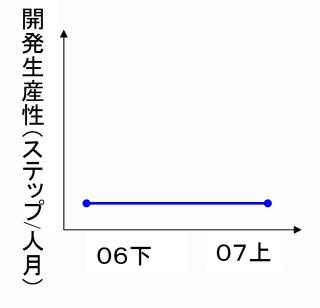
Xi: PRJiの開発生産性, Wi: PRJi/全PRJの工数の総和(全PRJの工数の総和に対するPRJiの工数の重み)

### 3 当該組織での生産性評価の現状と課題

- ■「組織の生産性」
  - Σ(プロジェクト規模)÷Σ(プロジェクト工数) で評価
    - → 下記の2つの期間で横ばいの結果となる。
- ▶現場の直感: O7上の方が高い生産性のプロジェクトが多いはず

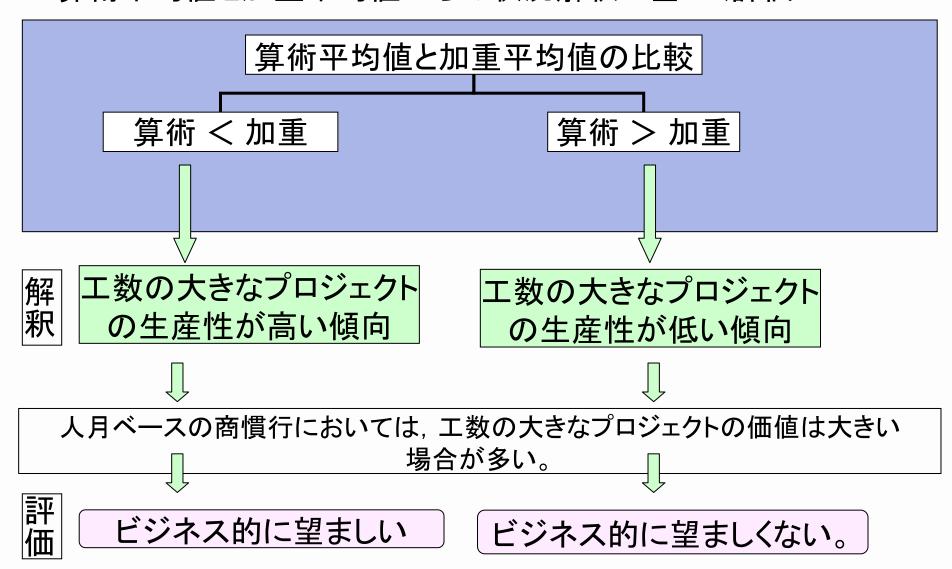


やはり,個々のプロジェクト の生産性の分布情報が失 われている



### 4 生産性の評価方法の提案

■算術平均値と加重平均値からの状況解釈に基づく評価



### 提案の適用

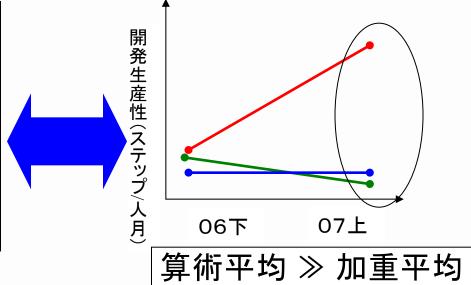
- ■組織の実態
- ①人月の大きなプロジェクトに 生産性がよくないものが存在(07上)■可視化の効果

■提案:統計的表現の併用

①算術平均 ②加重平均

▶工数の大きな案件の生産性 の傾向を直観的に把握

	生産性	
	(組織全体の算術平均値 を1とする)	
工数最大の	0.13	
案件		
工数2位の	0.30	
案件		



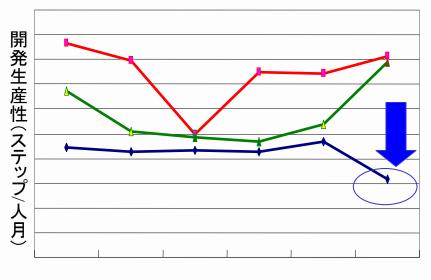
加重平均 算術平均 中央

工数の大きなプロジェクトに 生産性の数値が小さい傾向 全体を押し下げている

### 6 現場の意識の変化(定着)

#### 組織全体の生産性

→加重平均 → 算術平均 → 中央値



5/下 6/上 6/下 7/上 7/下 8/上(予)

■調査: 08上に加重平均の低下理由

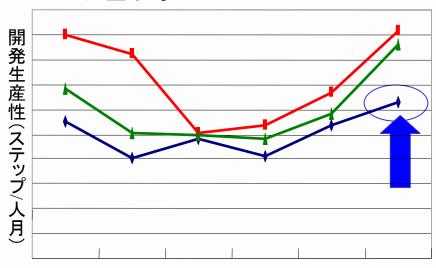
■推測: 工数大のプロジェクトにて

生産性の数値が小

■事実確認: 製品群Kが該当

#### 製品群Kを除いて可視化

→加重平均 - 算術平均 - 中央値



5/下 6/上 6/下 7/上 7/下 8/上(予)

✓一部のサンプルが全体の評価 を大きく左右したことを確認

✓客観的な改善指針の抽出へ

# まとめ

- 組織全体の生産性の指標選択のガイドを提示
- ① 全案件(プロジェクト)の生産性の算術平均
- ▶ 個々のプロジェクトの改善努力を平等に扱う
- ② 全案件(プロジェクト)の規模の総和 全案件の生産性 全案件(プロジェクト)の工数の総和 の加重平均
- ➤ 工数の大きなプロジェクトの改善努力を重視する(ビジネス視点を重視)
- ※注意: 少数の大工数のプロジェクトの生産性が 多数の小工数のプロジェクトの生産性を覆い隠す
- 複数の指標の併用で表現力を, 簡単に高める
- ▶算術平均値(①)と加重平均値(②)の大小比較も有効 →開発工数の大きなプロジェクトの生産性の状況を直観的 に把握。

# 結びにかえて

■ 今回の取組みを通じての教訓

平均することによって

- 消してよいのは「誤差」
- 消していけないのは「個性」

(出所:参考文献[3])

皆様の組織でのプロセス改善活動においては、いかがでしょうか? ご議論・ご助言いただければ幸いです。

ご清聴ありがとうございました。

# 参考資料

# ■ 参考文献

- [1] 門倉貴史:統計数字を疑う, 光文社, 2006
- [2] 岩淵千明: あなたもできるデータの処理と解析, 福村出版, 1997
- [3] 上田尚一:統計学の基礎, 朝倉書店, 2002
- [4] 吉田耕作: 直感的統計学, 日経BP社, 2006

# 参考資料

他業界にみる関連事例 加重平均と算術平均の相互関係に基づく状況把握(「NT倍率」)[\*1]

- NT倍率:日経平均株価を東証株 価指数(TOPIX)で割った値
- 日経平均は単純平均
  - 株価水準の高い銘柄に左右 されやすい
  - ハイテク関連株の影響大
- TOPIXは銘柄ごとの時価総額に よる加重平均
  - 大型株の影響を受けやすい
  - 内需関連株(銀行株など)の 影響大

- NT倍率の上昇
  - ハイテク関連株が相対的によく買われている
- NT倍率の低下
  - 内需関連株が相対的によく 買われている

[\*1] 参考文献[1]を参考に記載した。